

大气污染管理报告-2024 年度

一、 公司简介

银邦金属复合材料股份有限公司位于无锡市新区鸿山镇南部工业配套区，创办于 1988 年，占地面积 30 万平方米，拥有熔炼、铸造、铣面、清洗、复合、加热、热轧、冷轧、精轧、拉弯矫、横剪、纵剪、退火、分切等全套现代化设备，理化检测设备齐全，是一家铝及铝合金多层复合板、带、箔的专业加工企业。自开业至今企业已经过了七期扩建建设，其中一至七期均已验收完成，八期则暂未投入基建生产。全厂现有生产能力为：年产铝箔铝带铝板 230000t/a、铝钢复合材料 70000t/a。

二、 排放口信息

目前生产车间内共有 38 个废气排放口，分别是“熔铸炉”、“老熔铸理灰间”、“老食堂”、“钢带车间罩式退火炉-右”、“钢带车间罩式退火炉-左”、“1450 冷轧机、1450 冷箔轧”、“1650 粗冷轧、1550 冷精轧”、“1700 热轧 200T 加热炉”、“1700 热轧均质炉”、“1450 冷轧车间 60T 燃气退火炉”、“1450 冷轧车间 60T 燃气退火炉”、“1450 冷轧车间 60T 燃气退火炉”、“1450 冷箔轧车间 1-4#单卷式退火炉”、“1450 冷箔轧车间 5-8#单卷式退火炉”、“1680 冷轧车间 60T 退火炉（2 台）”、“4000 热轧加热炉（1#）”、“4000 热轧加热炉（2#）”、“4000 热轧加热炉（3#）”、“2500 冷轧 90T 退火炉（1#）”、“2500 冷轧 90T 退火炉（2#）”、“2500 冷轧 90T 退火炉（3#）”、“熔铸新线 1#炉组”、“熔铸新线 2#炉组 熔铸新线炒灰机”、“4000 热轧复合机”、“4000 热轧”、“冷轧 2#1680”、“冷轧 2500”、“1700 热轧”、“GX-560 管芯切割机（纸管）”、“GX-560 管芯切割机（铝管）”、“1800 打磨机”、“1700 铝带打磨机”、“冷轧 1#1680”、“热轧 150T 均质炉-西 1”、

“热轧 150T 均质炉-东 2”、“危废库 1 号库(乙类)”、“危废库 2 号库(丙类 I)”、“危废库 3 号库(丙类 II)”。

三、 废气排放量核准

- 1、 颗粒物 23.849 吨/年
- 2、 二氧化硫 3.988 吨/年
- 3、 氮氧化物 207.889 吨/年

四、 实际排放量

- 1、 第一季度：NO_x 排放 7.844072 吨、SO₂ 排放 2.664626 吨、颗粒物排放 0.411332 吨 ；
- 2、 第二季度：NO_x 排放 6.677669 吨、SO₂ 排放 1.009414 吨、颗粒物排放 0.759870 吨
- 3、 第三季度：NO_x 排放 3.595758 吨、SO₂ 排放 0.598540 吨、颗粒物排放 0.788189 吨
- 4、 第四季度：NO_x 排放 5.029321 吨、SO₂ 排放 0.796057 吨、颗粒物排放 0.660283 吨

五、 对周围环境的影响

按照现阶段稳定排放，根据每个排放口的月度、半年度、年度检测报告中，每一个检测结果均符合相关要求，实际排放总量低于允许排放总量，符合国家排污许可证中允许的排放量，对公司周围的环境未造成危害后果。